



SINDICATO NACIONAL DOS(AS) SERVIDORES(AS) FEDERAIS
DA EDUCAÇÃO BÁSICA, PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA

CNPJ: 03.658.820/0001-63

FUNDADO EM: 11/11/1988

FILIADO À:



OFÍCIO CIRCULAR Nº 022/2025/DN/SINASEFE NACIONAL

Brasília-DF, 03 de julho de 2025.

Companheiras (os),

O **Sinasefe**, representado pela Direção Nacional, vem solicitar que as Seções mobilizem suas delegadas, delegados e observadores para participarem ativamente das ações da Jornada de Lutas contra a Reforma Administrativa, convocada pelo FONASEFE. É fundamental que todos se engajem nas atividades locais e participem das tarefas programadas, fortalecendo nossa luta contra as propostas de reforma que ameaçam os direitos dos servidores públicos.

Segue a programação das próximas atividades:

- **07 de julho – 8h**

Concentração no Anexo II da Câmara dos Deputados

Apresentação do Relatório Preliminar do Grupo de Trabalho (GT) da Reforma Administrativa.

- **08 de julho – 09h às 18h**

Seminário sobre a Reforma Administrativa da Frente Parlamentar do Serviço Público
Local: Auditório Nereu Ramos

- **14 de julho**

Concentração no Anexo II da Câmara dos Deputados

Ato Contra a Reforma Administrativa.

Contamos com a participação de todos para fortalecer nossa resistência e defender os direitos dos servidores públicos. Sua mobilização é fundamental.

Atenciosamente,

Francisco Raimundo Freitas
Coordenador Geral de Plantão do Sinasefe



Setor Comercial Sul, Quadra 2, Bloco C, Edifício Serra Dourada, Salas 109 e 110. CEP: 70300-902. Brasília-DF

Telefone: (61) 2192-4050

E-mail: dn@sinasefe.org.br

www.sinasefe.org.br